

한국어

boeck

전 세계에서 유일성을 자랑하는 슬래그 제거 ·
사전연삭 · 디버링 모서리 연삭 · 산화물 제거 ·
마무리 연마용 공구

Jochen

Marc

BOECK - 기술에 대한 열정

이 두 회사를 직접 경험한 사람이라면 아는 사실: 기술자 마크와 요헨 복은 진정 보통 “장인”이 아니다. 바이에른 슈 베비쉬 라이프하임 공장에서는 많은 놀라운 일들이 일어났다. 이 두 형제와 노력과 정신으로 뭉친 스페셜팀들은 공구 개발에, 특히 철판재 디버링 공구 생산에 몰입하고 있다. 응용기술에 대한 탁월히 정확한 이해가 모든 것에 대한 근간이다. 이상적으로 상호융합하는 고성능 프로세스의 기술로만 이 가능한 영역내 한계에서 가장 신형이고 직접 개발로 지속 발전성을 가진 기술 완성도가 이루어진다.

중요한 부품이 없을 경우: 바로 이때 완벽함을 추구하는 뜨거운 열정이 나타난다! 이 모든 것이 합쳐 이토록 놀랍고 “Made by boeck”의 공구 솔루션이 탄생한다. 이것은 바로 전세계 고객뿐만 아니라 회사 의 팀원사이에서 보이는 진정 한 감동을 통해서 증명된다!

문의하기

JOCHEN BÖCK

Dr.-Ing.
매니저 / CEO

✉ j.boeck@boeck-technology.com

☎ +49 (0) 8221 96 43 701

in @jochenböck

MARC BÖCK

Dipl.-Ing. (FH) Dipl.-Kfm. (FH)
매니저 / CEO

✉ m.boeck@boeck-technology.com

☎ +49 (0) 8221 96 43 702

in @marcböck



우리의 이점



혁신 중심의 효율성

고객을 위한 핵심
가치는 우리의 생각과
행동의 중심에 있습니다.
이것이 우리가 항상
기술적 한계에서 일하는
이유입니다.



노하우 및 컨설팅

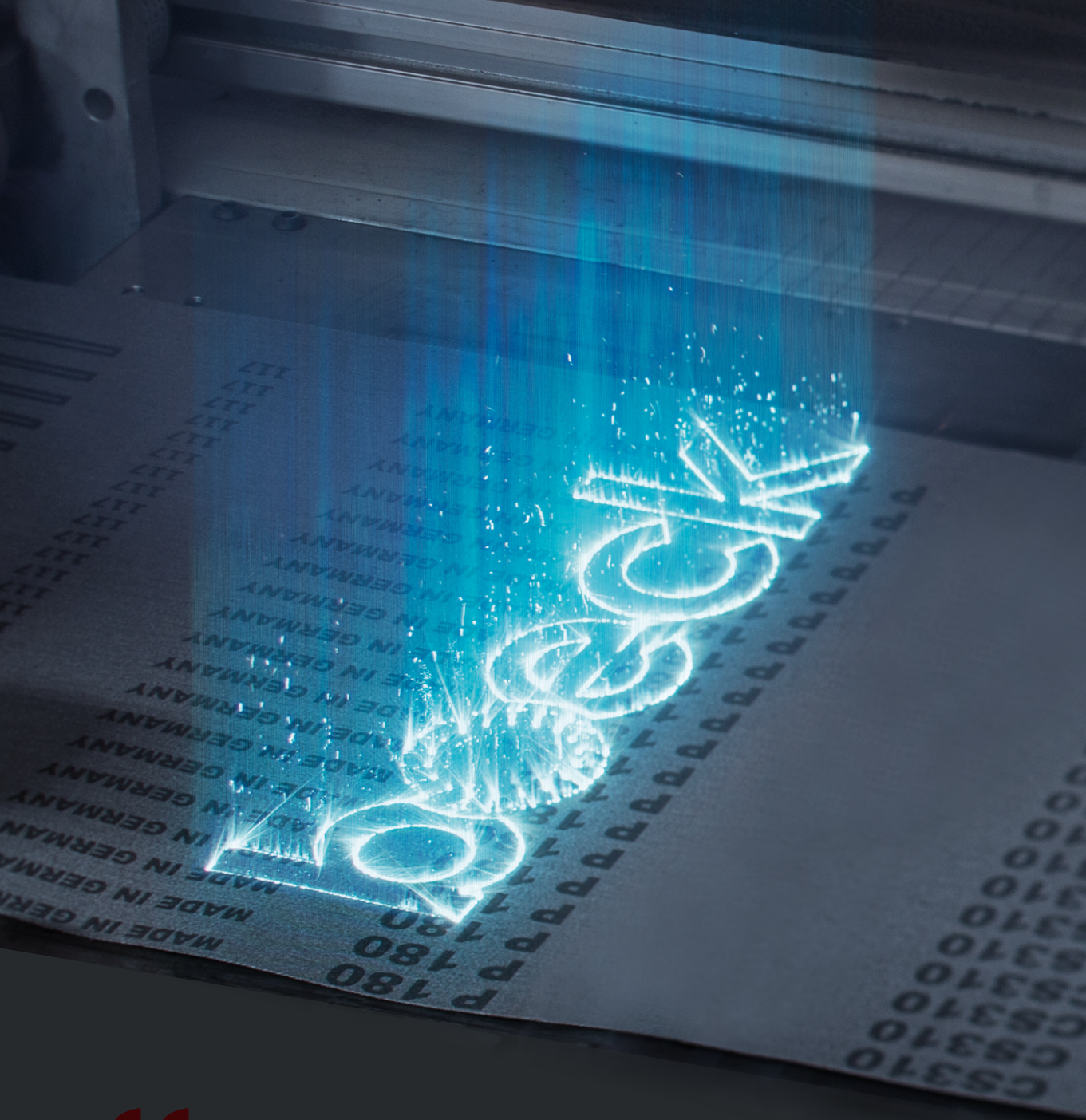
컨설팅 및 적용 분야의
전문성을 활용하십시오.
우리의 노하우는 모든
생산에서 고성능
프로세스를 보장합니다.



빠른 운송

거의 모든 도구를 주문
당일에 배송합니다.
정지는 선택 사항이
아니기 때문입니다.





“ 고도의성능프로세스 =
감동 X 기술² ”

우리는 지금의 성공에 만족하지 않는다.

우리는 열정으로 계속해서 전진한다.
고객은 안심하고 맡겨 주시면 된다. 이미
다음의 성과소개를 기쁘게 기다린다.



2021

2021년 11월

FOCUS Growth Champion 2021,
독일 전체 기계 및 플랜트 엔지니어링
회사 중 6위



2021년 3월

FT 1000 - boeck은 유럽에서 가장 빠르게
성장하는 회사 중 하나입니다.

2020

2020년 11월

FOCUS Growth Champion 2020,
독일 전체 기계 및 플랜트 엔지니어링
회사 중 9위



2020년 8월

목공공구 제조공장 가동

2019

2019년 12월

생산지 두배로 확장

2019년 1월

ISO 14001:2015 인증 획득

2018

2018년 1월
새로운 슬래깅 브러시 도입



2017

2017년 4월
생산지 두배로 확장

2016

2016년 10월21일
첫 번째 특허 등록

2015

2015년 3월
복수층 디버링 공구 생산개발

2014

2014년 10월
새 개념의 디버링휠 & 빠른 릴리스 시스템
발전 프레젠테이션

2013



2013년10월14일
첫 제품 판매- 디버링 디스크 QUICK 115

2013년7월
boeck GmbH회사 설립



비디오를 보려면
클릭하십시오
(영어로)



사전연마 &
디버링



산화물 제거



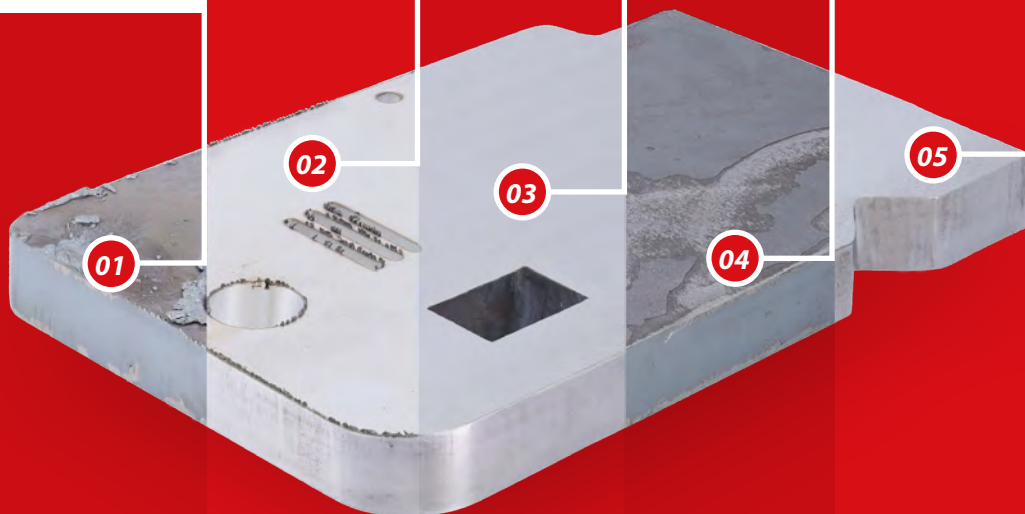
슬래그 제거



디버링 &
모서리 연삭



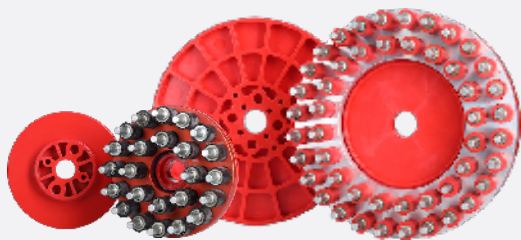
종결-연삭과정



에 대한 올바른 도구
모든 직업

01 슬래그제거

플라스마 절단이나 강판절단 에서 자주 강렬한 용해현상 또는 빔사출면의 용융금속처 집 현상을 일으킨다. 소위 코 텅물질이 안면과 외면 가장자 리에서 나오기때문에 경제적 인 가공작업을 위해서는 제거 해야한다.



일반 유통하는 슬래그제거법들은 해머로 제거하거나, 끌 또는 둥근 연삭갈판으로 연삭하는 방법이다. 기계동작분야에서는 남은 재료물질은 접촉 롤러로 연삭하여 제거 하게 된다. 또다른 산업영역에서는 많은 유연한 핀들이 수겹층으로 달린 해머솔을 이용한 타격법이있다.



Slag removal



사전연마 & 디버링



레이저, 플라스마 그리고 강철절단 또는 천공된 철판에서 모서리 생김은 종종 완전히 피할수는 없다. 거친 모서리 또는 일차절단면은 가공제품 절단면의 형성결과물로 원래 가공물 모서리와 표면에서 생성된다. 레이저절단으로 생긴 가공물 표면의 용접 스파터나 거친면, 표면 스케일링등은 완벽한 완성도 단계를 아직 이루지 못한 상태이다. 일 차디버링의 부생산물이 이차의 거친면이다. 이것은 가공물 표면에 발생하고 불충분한 제거 또는 잔여물질의 동시 변형에의해 발생한다.

연삭과정으로 일반적인 일차 거친 절단면, 용접스파터, 거친표면 그리고, 또는 스케일층이 제거된다. 일차 거친 절단면 제거작업 과정중에는 또한 이차적 거친 절단면 생성의 최소화가 중점에 놓인다. 작업품에 생긴, 원하지 않는 부차적 결과물을 깨끗하게 제거하기 위해서는 연삭밴드, 연삭디스크, 연삭시트용 특별 지원시스템이 필요하다.



Pre-grinding & deburring



디버링 & 모서리 연삭



이 과정에서 일차절단 & 이차 절단면이 제거되고 모서리 마모 작업이 된다. 다음 프로세스과정 (분체도장, 액체코팅, 양극산화처리 등등)을 하기위해서 뾰족한 모서리에 부상당함을 방지 하기 위해 일차절단과 이차절단면의 제거는 여러 차례의 모서리 연마작업이 병행된다. 모서리 연마작업은 작게는 십분의 일미터에서 2mm 또는 더 크게까지 가능하다. 이 반경은 예를 들어 DIN EN 1090 같은 규격에 필요사항이다.

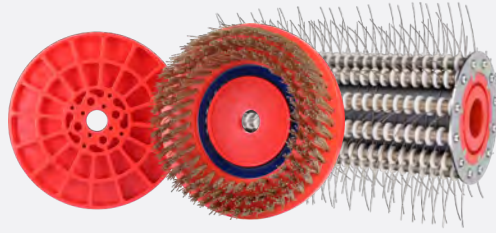
디버링과 모서리연삭은 반경, 천공, 절단면등에서 안면모서리와 내부모서리에서 고도의 적응력을 가진 유연한 연마공구로 성공적으로 작업이 가능하다. 알맞은 디버링디스크, 디버링 휠, 디버링블록 그리고 디버링솔등이 손작동 기계나 연삭 또는 디버링기계 에 사용된다. 예를 들어 최근에는 연삭플랜트기계 시스템, 또는 진동 연삭 기를 이용해 모서리를 동시에 같이 연마할 수 있다.



Deburring & edge-rounding



산화물제거



산소로 잘려진 단면의 절단 표면에 산화물질층이 생긴다. 이 “어두운 표면층”은 다음 공정과정에서 접착 위험 요소를 안고 있다. 예로써, 이 층은 분체도장을 떨어지게 할 수 있어 이층을 제거해야 한다.

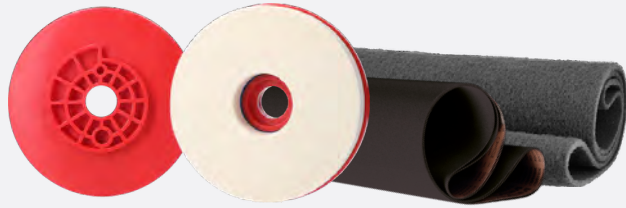
산화물의 기계적 제거는 연삭, 또는 브러쉬로 가능하다. 이 두가지 작업가능성은 손수 가공작업 프로세스에서 이용되어진다. 기계작업분야에서는 대개 브러쉬가 사용된다. 특별히 개발된 혁신적인 복수의 층인 와이어필의 덕택으로 이 방법은 가공품의 모서리를 유연히 따라 금속의 빈 모서리면을 적중한다.



Oxide removal

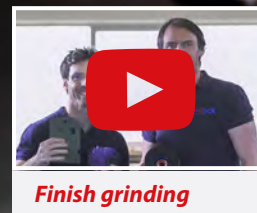
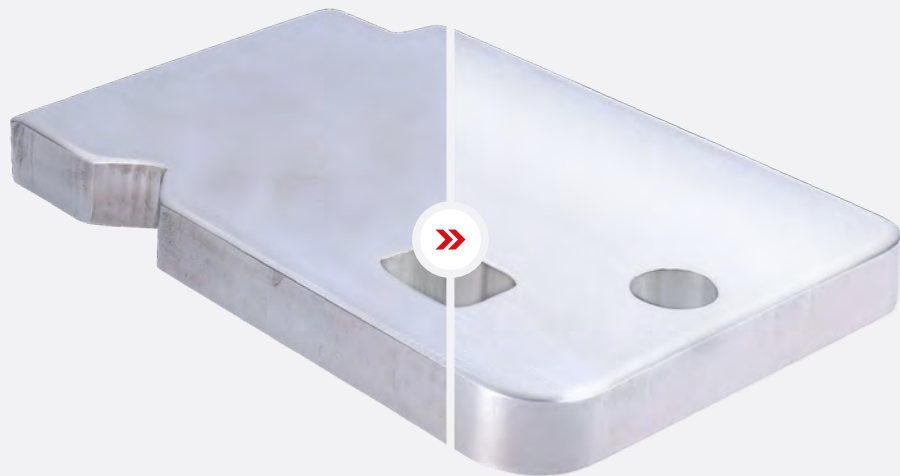


05 종결-연삭과정



이 과정은 거친면을 깨끗히 연 마하고 장식적 표면형성 돕는다. 거울같은 고광택 효과까지 특정 연마완성 단계를 철재표면에 이룰 수 있다.

마지막 작업단계에서는 주로 부직포, 연마사포공구, 펠트공구가 순환밴드, 또는 휠대신 사용된다. 수작업과정에서는 결과, 또는 재생산성이 상당히 작업자에 의존되어 의해 결정된다. 기계작업의 마무리에서는 기계에 알맞은 조정가능성(예를 들어 멈춘 연삭밴드)을 갖추고 있어야 한다.



Finish grinding





“BOECK회사는 우리에게 아주 좋은 파트너이다.
이 회사는 항상 고객 개개인에 맞는 해결책을 개별
제공해준다. 만일 불가능한 일이 생긴다면, 그런 곳에
이 회사가 제대로 일한다!”

Torsten Klimmer, 회사 책임자 Ernst Klimmer GmbH, www.klimmer-gmbh.de

boeck
ENTHUSIASTS IN TECHNOLOGY

발행자: boeck GmbH | 2. 차인쇄: 2022

등록청: Amtsgericht Memmingen | 등록번호:
HRB 15558 | 회사 거래 공증 확인번호 § 27 a
거래세법 번 호: DE815440256

이 책자의 내용문과 그림에 정확성과 완전성에
대해 법 적 책임을 지지않음. 모든 공정성에
책임을 유보함. 이 책자의 내용, 레이아웃, 사진,
일러스트레이션, 도형은 전체에서나 부분적으로
독일 저작권법하의 보호를 받 는다.



boeck GmbH • Ludwigstraße 8
89340 Leipheim • 독일



boeck Inc. • 203 N LaSalle St,
Suite 2550, Chicago, IL 60601 •
미국



+49 • 8221 • 20 03 961



info@boeck-technology.de

boeck
ENTHUSIASTS IN TECHNOLOGY



@boeckgmbhinternational

FIND YOUR BOECK TOOL NOW:
www.boeck-technology.com

