



NEDERLANDS

boeck

Wereldwijd uniek gereedschap voor slakverwijdering •
voorschuren • ontbraming • afronding • oxideverwijdering
• finishingschuren

Jochen

Marc

BOECK – ENTHUSIASTS IN TECHNOLOGY

Wie beide ondernemers eenmaal live heeft meegemaakt weet dat de ingenieurs Marc en Jochen Böck beslist geen normale “fabrikanten” zijn. In het Beiers-Schwabische Leipzig is veel meer sprake van iets unieks. Want hier houden beide broers en hun team van specialisten zich met hart en ziel bezig met de ontwikkeling en productie van gereedschap, voornamelijk bedoeld voor de plaatontbraming. Basis is de buitengewoon grondige kennis over de toepassingstechniek. Daarbij komt de modernste, eigenhandig geconstrueerde fabricagetechniek aan de grens van het technologisch maakbare alsook optimaal op elkaar afgestemde zéér efficiënte processen. Dan ontbreekt nog de belangrijkste component: enorme passie voor perfectie!

Dat alles samen resulteert in evenzeer verrassende als overtuigende gereedschapsoplossingen, “Made by boeck”. En precies dat is wat bij klanten van over de hele wereld, maar ook bij de eigen medewerkers steeds weer voor oprecht enthousiasme zorgt.

NEEM CONTACT MET ONS OP

JOCHEN BÖCK

Dr.-Ing.
Bedrijfsmanagement / CEO

✉ j.boeck@boeck-technology.com

☎ +49 (0) 8221 96 43 701

in @jochenböck

MARC BÖCK

Dipl.-Ing. (FH) Dipl.-Kfm. (FH)
Bedrijfsmanagement / CEO

✉ m.boeck@boeck-technology.com

☎ +49 (0) 8221 96 43 702

in @marcböck



ONZE VOORDELEN



INNOVATIEGEDREVEN EFFICIËNTIE

De kernwaarde voor onze klanten staat centraal in ons denken en doen. Daarom werken we altijd op de technologische grens.



KENNIS & OVERLEG PLEGEN

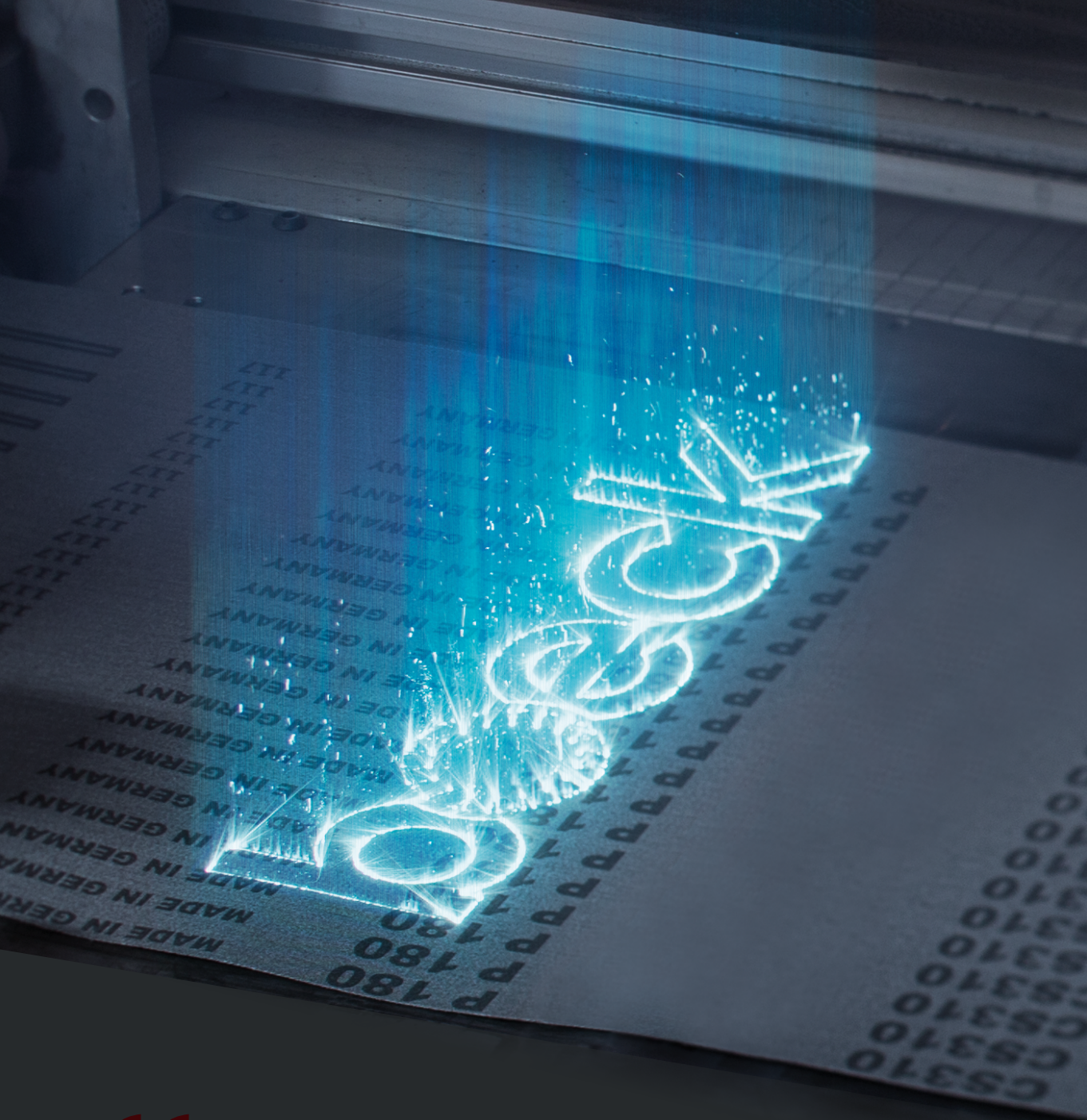
Profiteer van onze expertise in advies en toepassing. Onze knowhow garandeert hoogwaardige processen in elke productie.



SNELLE VERZENDING

Bijna al onze gereedschappen worden op dezelfde dag als de bestelling verzonden. Omdat stilstand geen optie is.





**“ZÉÉR EFFICIËNTE PROCESSEN =
ENTHOUSIASME X TECHNOLOGIE²”**

ONZE GESCHIEDENIS IS NU NOG EEN KORT VERHAAL

Maar wij schrijven vol enthousiasme verder. Laat u door ons verrassen. Wij kijken al uit naar het volgende hoofdstuk van onze geschiedenis.



2021

NOVEMBER 2021

FOCUS-groeikampioen 2022 op plaats 6 in
Duitse machine- en installatiebouw



MAART 2021

FT 1000 – boeck is een van Europa's snelst
groeijende ondernemingen

2020

NOVEMBER 2020

FOCUS-groeikampioen 2021 op plaats 9 in
Duitse machine- en installatiebouw



AUGUSTUS 2020

Begin productie van
houtbewerkingsgereedschappen

2019

DECEMBER 2019

Verdubbeling van het productieoppervlak

JANUARI 2019

ISO 14001:2015 certificaat verkregen

2018

JANUARI 2018

Introductie nieuwe slakhamerborstel



2017

APRIL 2017

Verdubbeling van het productieoppervlak

2016

OKTOBER 2016

Eerste octrooi aangevraagd

2015

MAART 2015

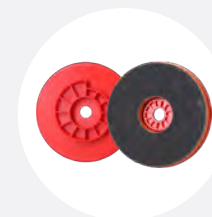
Doorontwikkeling tot ontbraamgereedschap-
pen met meerdere rijen

2014

OKTOBER 2014

Presentatie van een nieuwe generatie van
ontbraammachines en ontwikkeling van
snelspanssystemen

2013



14 OKTOBER 2013

Verkoop van het eerste product –
Ontbraamplaat QUICK 115

JULI 2013

Oprichting van boeck GmbH



Klik om te
kijken



Slakverwijderen



**Voorschuren &
Ontbramen**



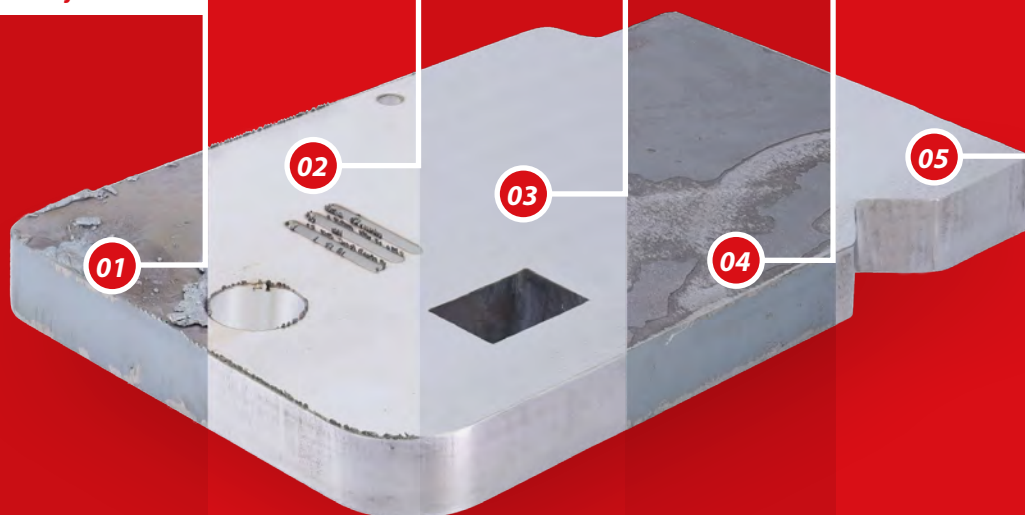
Oxideverwijdering



**Ontbramen &
Afronden**



Finish-schuren

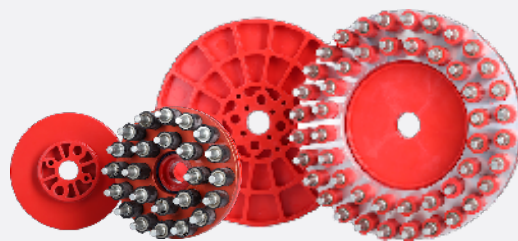


**HET JUISTE GEREEDSCHAP
VOOR ELKE TAAK**

01

SLAK- VERWIJDERING

Bij het plasma- of autogeenzagen is er regelmatig sprake van sterke versmeltingen op en doorzakken van de versmelting aan de kant waar de straal naar buiten treedt. De zogenaamde slak komt zowel aan de binnen- als buitenconturen van het constructieonderdeel op en moet voor een economische verdere verwerking worden verwijderd.



Gangbare handmatige methodes voor de slakverwijdering zijn het afslaan met hamer en beitel of het schuren met een schuurmachine.

Op machinaal gebied kan overtollige accumulatie van materiaal door schuren met een zachte contactwals worden verwijderd. Een andere industriële methode is het afslaan door middel van een slakkenhamerborstel die bestaat uit een veelvoud van flexibel gelagerde pinnen.



Slag removal



VOORSCHUREN & ONTBRAMEN



Bij laser-, plasma- en autogeën-gezaagde of -gestanste plaatdelen is braamvorming vaak niet te voorkomen. De braam, resp. primaire braam, is een materiaalformatie aan de zaagkant van constructieonderdelen die boven de oorspronkelijke werkstukranden of oppervlakken uitsteekt. Meer afwijkingen van de doeltoestand zijn bijv. door lasersnijden veroorzaakte spetters op het constructieonderdeeloppervlak, oneffenheden of walshuidverwijderingen van het oppervlak. Een bijproduct van de primaire braamverwijdering is de zogenaamde secundaire braam. Deze strekt zich uit in de richting van het oppervlak van

het constructieonderdeel en ontstaat door onvoldoende afdracht alsook gelijktijdig omvormen van het restmateriaal.

Door het schuren worden normaal gesproken primaire bramen, spetters, oneffenheden en/of walshuiden verwijderd. Bij het verwijderen van primaire bramen staat bovendien de minimalisering van de vorming van secundaire bramen centraal. Om de ongewenste neveneigenschappen op de plaat zonder residuen te verwijderen, zijn speciale dragersystemen voor schuurbanden, -schijven of -bogen vereist.



Pre-grinding & deburring

3 ONTBRAMEN & AFRONDEN



In deze processtap worden de primaire en secundaire bramen verwijderd en de randen afgerond. Om de voorwaarden voor de volgende processtappen (poedercoaten, natlakken, galvaniseren, anodiseren enz.) te scheppen en letselgevaar door scherpe kanten uit te sluiten, wordt de verwijdering van de primaire resp. secundaire braam met de zogenaamde kantenafronding gecombineerd. De afrondingen variëren van enkele tiende millimeters tot radii van 2 mm of zelfs groter. Deze radii worden tegenwoordig geëist door normen als DIN EN 1090.

Het ontbramen en de kantenafronding geschiedt door flexibel, abrasief gereedschap met een hoog aanpassingsvermogen bij de binnen- en buitenconturen zoals radii, boringen en uitsneden. Er wordt gebruikgemaakt van de bijbehorende ontbraamborstels, ontbraamwalsen, ontbraamblokken en ontbraamborstels op handmachines alsook schuur- en ontbraammachines. Deze laatste beschikken bijvoorbeeld over planeetkopsystemen of trillende aggregaten voor de gelijkmatige randbewerking.



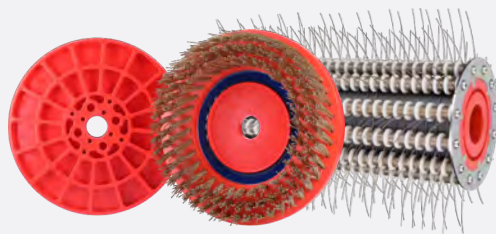
**Deburring &
edge-rounding**



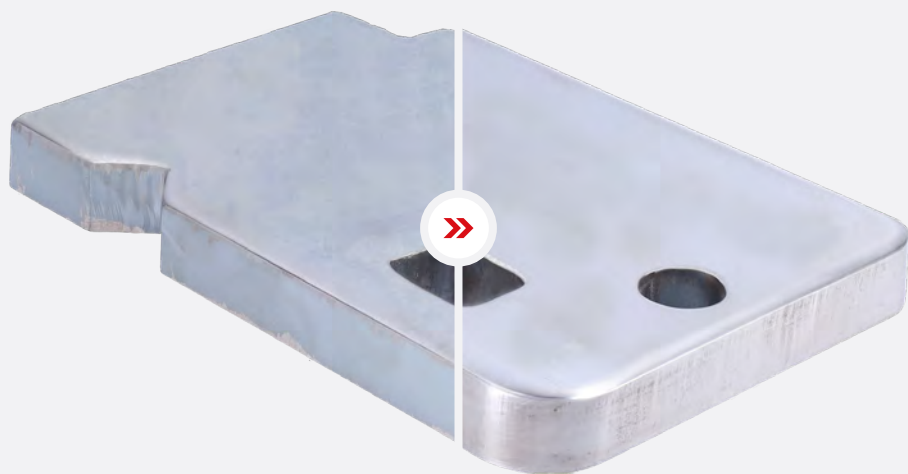
4

OXIDE- VERWIJDERING

Met zuurstof gezaagde constructieonderdelen laten aan de zaagkanten oxidehuiden zien. Deze "donkere lagen" zijn voor de volgende processen een aanhechtingsrisico. Ze kunnen bijvoorbeeld leiden tot het loslaten van de coating en moeten daarom worden verwijderd.



Het mechanisch verwijderen van de oxidehuid geschiedt door schuren of met behulp van borstels. Beide bewerkingsmogelijkheden kunnen bij handmatige bewerkingsprocessen worden ingezet. Op het gebied van machinale bewerking wordt meestal gebruikgemaakt van borstels die dankzij een speciaal ontwikkelde draadopbouw in innovatieve, meerrijige volgorde flexibel de contouren van de constructieonderdelen volgen en resulteren in een metallic blank randoppervlak.

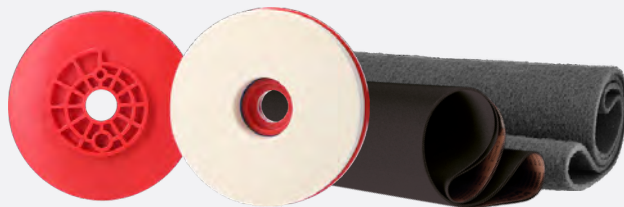


Oxide removal

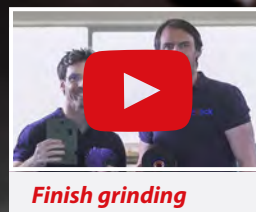
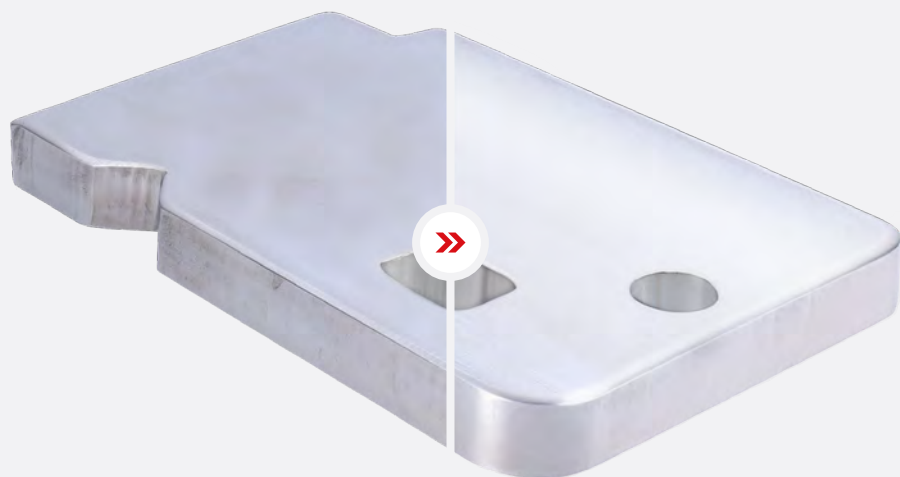


5 FINISHING- SCHUREN

Deze processtap dient voor het uitslijpen van krassporen alsook voor de fabricage van een decoratief oppervlak. Bepaalde schuurbeelden tot aan hoogglans spiegervlakken kunnen op de plaatoppervlakken worden gerealiseerd.



Bij de laatste bewerkingsstap wordt hoofdzakelijk schuurvlies-, schuurweefsel en viltgereedschap als eindeloze band of als wals ingezet. Bij de handmatige bewerkingsprocessen hangt het resultaat resp. ook de reproduceerbaarheid sterk af van de bediener. Bij machinale finishen moet de machine over de bijbehorende instelmogelijkheden (bijv. opstaand schuurband) beschikken.





**“BOECK IS EEN ZEER GOEDE PARTNER VOOR
ONS OMDAT ZE, NET ALS WIJ, ALTIJD EEN
KLANTSPECIFIEKE OPLOSSING BIJ DE HAND
HEBBEN. ALS IETS ONMOGELIJK LIJKT, BEGINT
HET HIER PAS.”**

Torsten Klimmer, Executive Partner, Ernst Klimmer GmbH, www.klimmer-gmbh.de

boeck

ENTHUSIASTS IN TECHNOLOGY

Uitgever: boeck GmbH | 2^{de} oplage, 2022

Handelsregister, arrondissementsrechtbank
Memmingen | Registernummer: HRB 15558 |
VAT-nummer conform § 27 a Umsatzsteuergesetz:
DE815440256

Wij zijn niet aansprakelijk voor de juistheid en
volledigheid van de informatie in tekst en beeld.
Alle rechten voorbehouden. Alle content, in het
bijzonder lay-out, teksten, foto's, illustraties en
afbeeldingen zijn zowel in hun totaliteit als in
afzonderlijke delen door het Duitse Auteursrecht
beschermd.



boeck GmbH • Ludwigstraße 8
89340 Leipheim • Duitsland



boeck Inc. • 203 N LaSalle St,
Suite 2550, Chicago, IL 60601 •
Verenigde Staten



+49 • 8221 • 20 03 961



info@boeck-technology.de

boeck
ENTHUSIASTS IN TECHNOLOGY



@boeckgmbhinternational

FIND YOUR BOECK TOOL NOW:
www.boeck-technology.com

